



RUST GRIP

FICHE TECHNIQUE

RUST GRIP* est une peinture polyuréthane mono composante aux particules d'aluminium dont le durcissement se fait par hydro réaction (par humidité atmosphérique). Après durcissement, RUST GRIP procure une protection cathodique de qualité supérieure avec une adhérence, une flexibilité, une résistance à l'abrasion et à l'impact, à des niveaux exceptionnels.

RUST GRIP a été développé et breveté pour l'encapsulation de la rouille, de l'amianté et d'ancienne peinture à base de plomb ou de zinc. La qualité principale du produit est de pénétrer dans les micropores du substrat, dû à sa formulation, pour ensuite entamer le processus d'ancrage réalisé par le durcissement du polymère. Celui-ci se met littéralement à gonfler et de développer un réseau étroitement resserré dans les pores.

RUST GRIP* convient comme substitut pour les peintures de base riches en zinc, sans qu'une préparation coûteuse (comme le sablage au jet) soit nécessaire.

RUST GRIP* peut être utilisé seul, sans couche de finition. Une couche de RUST GRIP peut servir comme couche de base, comme couche intermédiaire ou couche de finition.

AVANTAGES

Économique, une couche de RUST GRIP peut remplacer trois couches de peinture d'une autre marque. Avec un minimum de préparation sans sablage en profondeur et sans être obligé d'enlever toute la rouille, le RUST GRIP va l'encapsuler et la prévenir. Une fois sec, il devient un recouvrement étanche. Résistance extraordinaire avec un minimum de 4 mils/DFT à l'abrasion, l'usure, aux produits chimiques aux rayons UV's, à la corrosion, aux impacts directs et indirects.

RUST GRIP contient un solvant pénétrant qui permet au produit de pénétrer profondément dans les pores du substrat réalisant le processus d'ancrage et d'en faire intégralement partie du substrat. C'est plus qu'une peinture "COUVRANTE". Durabilité min : 10 ans



RUST GRIP

FICHE TECHNIQUE

DÉSAVANTAGES

RUST GRIP est uniquement de couleur gris argenté (aluminium). On ne peut pas l'appliquer sur une surface humide. Il est déconseillé d'appliquer le RUST GRIP où une concentration d'ammoniaque est élevée. Ne peut être en contact direct avec des aliments. Pour une immersion permanente, ne jamais laisser le RUST GRIP exposé à lui-même.

APPLICATION TYPIQUES

L'application du RUST GRIP est surtout pour prévenir la corrosion ou pour envelopper hermétiquement d'anciennes couches de peinture soit toxiques (plomb ou zinc) ou de surfaces rouillées.

- PIPELINES
- MARIN (bateau, plate-forme, etc.)
- PONTS
- RÉSERVOIRS STOCKAGE
- CONSTRUCTION

Il s'utilise aussi comme revêtement fortifiant et hydrofuge comme par exemple :

- BETON (plancher)
- MÉTAL
- BOIS
- PLAQUE D'AMIANTE

PERFORMANCES

ASTM (American Society for Testing and Materials)

- B117: corrosion brouillard salin 15000 heures
- (autres tests associés: D714 et D610)
- C411: résistance chaleur 96 heures à 147C
- D522 : flexibilité mandrin conique de 3mm
- D1308 : 24 heures dans un mélange eau distillée + 12 produits chimiques
- D1475 : Taux de VOC
- D1653 : Perméabilité à la vapeur d'eau
- D2370 : Viscosité et allongement
- D2486 : Résistance à l'abrasion
- D2794 : Résistance à l'impact
- D3359 : Adhérence + pénétration Excellent 5A



RUST GRIP

FICHE TECHNIQUE

Suite performances :

- D4060 : Abrasion 18 mg perte/ 1000 cycles/ 1KG (Normal : 100 à 150 mg perte/1000 cycles)
- D4541 : Adhésion, moyenne de 1467 psi(100bar)
- E1795 : certification pour encapsulation des matières néfastes.
- D4541 : Adhésion, moyenne de 1467psi (100bar)
- Résistance au choc (dureté) : 6750 psi

D'autres tests ont été réalisés sous les standards ASTM. Le produit est utilisé mondialement et il doit rencontrer certaines exigences autre que celle de ASTM. Ces rapports de conformité sont aussi accessibles.

APPLICATION :

Le Rust Grip peut être appliqué soit avec un pinceau, rouleau ou par pulvérisation. L'application par pulvérisation peut être soit conventionnel ou "airless" (buse : 0.015).

Le RUST GRIP doit être appliqué avec un système d'application 2 couches croisées (la deuxième couche doit être appliqué avant que la première ne soit entièrement

SUITE :

sèche). Pour les endroits difficiles d'accès ou on veut encapsuler, il est préférable d'utiliser un pinceau afin de d'acheminer le produit loin dans les pores du substrat. Une chaleur et un taux d'humidité élevé favorisent le processus de séchage et diminuent l'intervalle entre les deux couches. Nettoyez les applicateurs de pulvérisation soit avec du MEK ou de l'acétone une fois la fin des travaux. Le produit doit bien remué et être homogène avant son application. **Durée d'utilisation : 4 heures à 21C et 60% humidité.**

RENDEMENT - TEMPS DE SÉCHAGE:

Métal et bois : 4 à 6 mils/DFT (175 pieds carré/gal)

Béton : 5 à 7 mils/DFT (150 pied carré/gal)

Encapsulation définitive : 8 à 10 mils/DFT (100 pieds carré/gal)

Hors poussière : 30 à 45 minutes

Manipulable : 4 à 6 heures

Recouvrable : 1 à 3 heures maximum

Sec à cœur : 5 à 7 jours

Le temps de séchage va être affecter par la température et taux d'humidité.



RUST GRIP

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUE :

- Couleur : gris argenté
- Taux de solide : 62.2% poids – 51.4% volume
- Exempt de plomb, zinc, chrome
- Produit à base de solvant
- Séchage hydro réactif
- VOC : 380g/ litre
- Produit mono-composant
- Température max surface application : 150F
- Température min surface application : 50F
- Resistance maximale en continue : 302F
- Resistance à la pression : 6750 psi

EMBALLAGE :

Format : 3.78 litres et 19 litres

Durée de vie en tablette:

3 ans dans son emballage original

Température ambiante: 5C min à 35C max